

Gracias por elegir la **MicroPRESS H-Tec®**, el innovador acrílico monómero de baja contracción y baja absorción.

**Micro Press H-Tec®** es el acrílico para prótesis poliméricas patentadas. Para asegurarnos de que siempre obtenga resultados confiables con este producto, le pedimos que lea estas instrucciones detenidamente.

#### Indicaciones:

- Prótesis parcial y total.
- Y Revestimiento total o parcial (Método indirecto)
- Adiciones o reparaciones

#### Contraindicaciones:

El contacto del paciente con material no curado o cualquiera de sus componentes está contraindicado. Si el paciente es alérgico a uno o más ingredientes del producto, el producto no debe usarse.

#### Material / propósito:

Resina base autopolimercible para prótesis a base de metacrilato de metilo en forma de polvo y líquido. Clasificación según ISO 20795-1 Tipo 2 Clase 1 y según la Directiva 93/42 / CEE del Consejo, clase IX

#### Procesando informacion:

Proporción de mezcla	10:4-5g
Tiempo de mezcla.	30 sec*
Fase de fundición	3 min*
Fase plástica	3 min*
Polimerización aproximada (2-3 bar, 45-50 ° C).	10-15 min*
Polimerización (2-3 bar, 45-50 ° C) Prótesis total	25-30 min*

\* Las temperaturas superiores a 23 ° C -73.5 ° F acortan los tiempos indicados anteriormente.

#### Características de producto:

- Tiempo de procesamiento cómodo
- Excelente capacidad de flujo
- Protección de la membrana mucosa debido a una baja cantidad de monómero residual.
- Superficie homogénea, reducción significativa de la placa.
- Fácil acabado o pulido.
- Color absolutamente estable gracias a un sistema catalítico libre de aminas terciarias
- Sin cadmio
- Evaluación y certificación de biocompatibilidad.

**Micro Press H-Tec®** no se adhiere a los dientes sintéticos altamente reticulados. Los dientes sintéticos deben prepararse (desgastarse) y / o suministrarse con retenciones mecánicas.

#### Relación de mezcla 10: 4-5 técnica de fundición Técnica de inyección Con émbolos hidráulicos o jeringas..

**Relación de mezcla recomendada: 10 g de polvo con 5 g de líquido..**

**Es posible una dosificación gratuita, sin embargo, el cumplimiento de las propiedades físicas de los materiales solo puede garantizarse si se pesan los componentes.**

#### Preparación:

La disposición de los dientes protésicos en cera debe ser fijada con una escayola o mufla de silicona. La mufla, el modelo y los dientes se retiran cuidadosamente para eliminar cualquier residuo de cera.

**El modelo de yeso debe estar bien hidratado para garantizar que el aire no sea absorbido por la superficie del yeso en el acrílico durante la polimerización dentro de la unidad de polimerización a presión..**

#### Procesando:

Coloque la cantidad requerida de líquido en la taza de mezcla, luego agregue la cantidad correspondiente de polvo. Al dosificar individualmente, agregue la cantidad de polvo necesaria para absorber el líquido. Mezcle bien hasta que el material alcance una consistencia homogénea.

Después de una fase de mezcla de aproximadamente 30 segundos, el material se puede verter durante 2 o 3 minutos. Durante este período, el material se vierte en las precapas. Con el inicio de la fase plástica, el material se estabiliza, no fluye desde las capas previas y puede moldearse durante aproximadamente 3 minutos..

#### Aislante:

La aplicación de dos capas delgadas de aislamiento o una base alginica normal al modelo y a la mufla (si está hecha de yeso) **microSOL®** siempre muestra resultados confiables.

Importante: el aislamiento debe estar bien seco para asegurarse de que no haya marcas blancas o manchas en el acrílico terminado.

#### Polimerización sugerida:

Después de un máximo de 8 minutos, la polimerización se lleva a cabo a una presión de 2-3 bar y una temperatura del agua de 45-50 ° C [113-120 ° F]. Durante aproximadamente 6-7 minutos para reparaciones, 10-15 prótesis parcial 20 min. para prótesis totales.

#### Después de la finalización:

Hasta la incorporación, la prótesis debe almacenarse en agua. Se recomienda regar la prótesis durante al menos 24 horas para obtener una reabsorción aún mayor del monómero residual (1.9% según ISO 20795-1) y, por lo tanto, reducir la irritación del sabor..

#### Colores del producto:

**Micro Press H-Tec®** Está disponible en los siguientes colores: rosa, rosa veteado, transparente, M34,Rosa-V Ivc,Rosa Veteado translúcida Klz

Líquido y vapores altamente inflamables. Causa irritación de la piel. Puede provocar una reacción alérgica en la piel. Puede causar irritación en el tracto respiratorio. Evite respirar polvo / humos / gases / nieblas / vapores / aerosoles. Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial. Si está en la piel: lávese bien con agua y jabón.

El proceso de fabricación se refiere a una temperatura de 23 ° C [73.5 ° F].

#### Almacenamiento y medidas de seguridad.:

Los materiales no deben usarse después de la fecha de vencimiento. Almacene a una temperatura que no debe exceder los 25 ° C [77 ° F] Evite la luz solar directa. Mantenga los envases cerrados después de su uso. Mantener alejado de fuentes de calor: chispas, llamas abiertas, superficies calientes. No Fumar. Deseche el contenido y el recipiente de acuerdo con las normas locales de eliminación..