

Merci d'avoir choisi **microDON H-Tec®**, l'acrylique durcissable à chaud classique.

**microDON H-Tec®**, est une résine pour bases de micropolymères prothétiques à base de micro-perles qui garantit des résultats de haute qualité en utilisant toute technique connue de polymérisation à chaud.

Pour vous assurer d'obtenir toujours des résultats fiables avec ce produit, nous aimerions vous demander de lire attentivement ces instructions.  
**Istruzioni:**

- Prothèses totales
- Prothèses partielles
- Prothèses combinées
- Prothèse sur implants

#### **Contre-indications:**

Le contact du patient avec un matériau non durci ou l'un de ses composants est contre-indiqué. Si le patient est allergique à un ou plusieurs ingrédients du produit, le produit ne doit pas être utilisé.

#### **Traitement des informations:**

Rapport de mélange Poudre / Liquide 10: 4

Temps de mélange. 10 minutes \*

Processus de fabrication et de moulage 30 min \*

Polymérisation à 95 ° C [203 ° F] 45 min \*

\* Les temps de traitement se réfèrent à une température de 23 ° C [73,5 ° F]. Des températures plus élevées raccourcissent les temps de traitement.

#### **Matériel / but:**

Matériau pour bases de prothèses en acrylique. Classification comme ISO 20795-1

Type 1 Classe 1 et conforme à la directive 93/42 / CEE annexe IX Classe IIa pour les prothèses mobiles totales, partielles et temporaires.

#### **Caractéristiques du produit:**

- Manipulation facile, traitement facile
  - Haute précision et résultats garantis de haute qualité
  - Propriétés mécaniques élevées
  - Protection de la muqueuse grâce à une faible quantité de monomère résiduel
  - Nuances physiologiques et couleurs absolument stables. Sans cadmium
  - Évaluation et certification de la biocompatibilité
- microDON H-Tec n'adhère pas aux dents synthétiques hautement réticulées. Les dents synthétiques doivent être préparées (abrasion du talon et rétention doivent être créées) et / ou fournies avec des rétentions mécaniques.*

#### **Rapport de mélange Polv./Liqu. 10: 4**

Rapport de mélange recommandé: 10 g de poudre avec 4 g de liquide.

Le dosage gratuit est possible, mais la conformité des propriétés physiques des matériaux ne peut être garantie que si les composants sont pesés.

#### **Préparation:**

Faire bouillir soigneusement le moufle avant d'appliquer deux couches minces de liquide isolant à base d'alginate sur l'enduit. **microSOLAN®** montre toujours des résultats fiables.

Important: l'isolant doit être bien séché pour garantir l'absence de taches ou de taches blanches sur la surface basale de l'acrylique polymérisé.

#### **En traitement:**

Mettez la quantité de liquide requise dans la tasse de mélange, puis ajoutez la quantité de poudre correspondante. Lors du dosage, ajoutez individuellement la quantité de poudre nécessaire pour absorber le liquide. Bien mélanger jusqu'à ce que le matériau atteigne une consistance homogène. Après une phase de mélange d'environ 5 à 10 minutes, le temps d'étouffement commence et le matériau peut être manipulé en 30 minutes supplémentaires. (fin du temps d'emballage)

#### **Isolant:**

L'application de deux couches minces d'isolation ou d'une couche à base d'alginate normale sur le modèle et sur le moufle (s'il est en plâtre) **microSQL®** donne toujours des résultats fiables.

Important: l'isolant doit être bien séché pour s'assurer qu'il n'y a pas de marques blanches ou de taches sur l'acrylique fini.

#### **Pressage:**

Placez le matériau à l'intérieur du moule en plâtre avec un peu d'excès. Fermez lentement le ballon et appliquez une pression continue. Maintenez la pression pendant au moins 10 minutes. Le pressage d'essai n'est pas nécessaire en raison de l'excellente consistance plastique de l'acrylique.

#### **Polymérisation suggérée:**

Mettez la moufle dentaire (fixé dans la pince) dans une casserole avec de l'eau froide (environ 3 litres d'eau par ballon), porter l'eau à ébullition et continuer à bouillir pendant 45 minutes (95°C). Le moufle doit toujours être recouvert d'eau! Retirez la casserole de la source de chaleur et laissez-la refroidir à température ambiante.

**De toute évidence, le matériau peut également être traité en utilisant toute autre technique de polymérisation à chaud telle que l'injection.**

#### **Àchèvement:**

Après désinvestissement, la prothèse doit être conservée dans l'eau. Il est recommandé de laisser la prothèse dans l'eau pendant au moins 24 heures pour obtenir une résorption encore plus élevée du monomère résiduel (0,8% selon ISO 20795-1) et donc réduire la libération des monomères.

#### **Mesures de stockage et de sécurité:**

Le matériel ne doit pas être utilisé après la date d'expiration. Conserver à une température qui ne doit pas dépasser 25 ° C [77 ° F] Éviter la lumière directe du soleil. Gardez les récipients fermés après utilisation. Tenir éloigné des sources de chaleur: étincelles, flammes nues, surfaces chaudes. Ne pas fumer. Éliminer le contenu et le récipient conformément aux réglementations locales d'élimination.

**microDON H-Tec® est disponible dans les couleurs suivantes:**

*rose, rose veiné, transparent, M34,Rose veiné translucide Klz, Rose-V Ivc*