

Gracias por elegir **microDON H-Tec®**, el clásico acrílico de polimerización en caliente.

microDON H-Tec®, es una resina para bases de micropolímeros protésicos a base de microperlas que garantiza resultados de alta calidad utilizando cualquier técnica de polimerización en caliente conocida. Para asegurarnos de que siempre obtenga resultados confiables con este producto, nos gustaría pedirle que lea estas instrucciones detenidamente.

Instrucciones:

Prótesis totales
Prótesis parciales
Prótesis Combinadas
Prótesis sobre implantes

Contraindicaciones:

El contacto del paciente con material no curado o cualquiera de sus componentes está contraindicado. Si el paciente es alérgico a uno o más ingredientes del producto, el producto no debe usarse.

Tramitación de sanciones.:

Relación de mezcla Polvo / Líquido	10:4
Tiempo de mezcla.	10 min*
Proceso de fabricación y moldeo	30 min*
Polimerización a 95 ° C [203 ° F]	45 min*

* Los tiempos de procesamiento se refieren a una temperatura de 23 ° C [73.5 ° F]. Las temperaturas más altas acortan los tiempos de procesamiento..

Material / Propósito:

Material para bases de prótesis acrílicas. Clasificación como ISO 20795-1 Tipo 1 Clase 1 y cumple con la Directiva 93/42 / CEE anexo IX Clase IIa para prótesis removibles totales, parciales y temporales.

Características de producto:

- Fácil manejo, fácil procesamiento
- Alta precisión y resultados garantizados de alta calidad.
- Altas propiedades mecánicas.
- Protección de la membrana mucosa debido a una baja cantidad de monómero residual.
- Matices fisiológicos y colores absolutamente estables. Sin cadmio
- Evaluación y certificación de biocompatibilidad.

microDON Nano Plus no se adhiere a los dientes sintéticos altamente reticulados. Se deben preparar dientes sintéticos (se debe desgastar el talón y se debe crear retención) y / o se deben suministrar retenciones mecánicas.

Relación de mezcla Polv./Liqu. 10: 4

Relación de mezcla recomendada: 10 g de polvo con 4 g de líquido..

Es posible la dosificación gratuita, sin embargo, el cumplimiento de las propiedades físicas de los materiales solo puede garantizarse si se pesan los componentes.

Preparación:

Hervir la mufla a fondo antes de aplicar dos capas delgadas de líquido aislante a base de algina en el yeso. microISOLAN® siempre muestra resultados confiables.

Importante: el aislamiento debe estar bien seco para garantizar que no haya marcas blancas o manchas en la superficie basal del acrílico polimerizado.

Procesando:

Coloque la cantidad requerida de líquido en la taza de mezcla, luego agregue la cantidad correspondiente de polvo. Al dosificar individualmente, agregue la cantidad de polvo necesaria para absorber el líquido. Mezcle bien hasta que el material alcance una consistencia homogénea. Después de una fase de mezcla de aproximadamente 5-10 minutos, comienza el tiempo de amortiguación y el material puede manejarse dentro de otros 30 minutos. (fin del tiempo de embalaje)

Pressatura:

Coloque el material dentro del molde de yeso con un poco de exceso. Cierre lentamente el matraz y aplique presión continuamente. Mantenga la presión durante al menos 10 minutos. El prensado de prueba no es necesario debido a la excelente consistencia plástica del acrílico.

Polimerización sugerida:

Coloque el matraz (fijado en la abrazadera) en una sartén con agua fría (aproximadamente 3 litros de agua por matraz), hierva el agua y continúe hirviendo durante 45 minutos. ¡La mufla siempre debe estar cubierta de agua! Retire la sartén de la fuente de calor y deje enfriar a temperatura ambiente..

Obviamente, el material también puede procesarse utilizando cualquier otra técnica de polimerización en caliente, como la inyección.

Terminación:

Después de la desinversión, la prótesis debe mantenerse en agua. Se recomienda dejar la prótesis en agua durante al menos 24 horas para obtener una reabsorción aún mayor del monómero residual (0.8% según ISO 20795-1) y, por lo tanto, reducen la liberación de monómeros.

Almacenamiento y medidas de seguridad.:

El material no debe usarse después de la fecha de vencimiento. Almacene a una temperatura que no debe exceder los 25 ° C [77 ° F] Evite la luz solar directa. Mantenga los envases cerrados después de su uso. Mantener alejado de fuentes de calor: chispas, llamas abiertas, superficies calientes. No Fumar . Deseche el contenido y el recipiente de acuerdo con las normas locales de eliminación..

microDON H-Tec Está disponible en los siguientes colores: rosa, rosa veteado, transparente, M34,Rosa-V Ivc,Rosa Veteado translúcida Klz